



Gants cuir - Maîtrise

50GHBBC



>> Utilisation (*)

Ce gant en cuir de bovin avec traitement hydrofuge est particulièrement adapté à toutes sortes de manutentions légères en milieu humide. Manutention de matériaux, manipulation avec des outils (pioches, pelles, perceuses, ponceuses...), entretien d'espaces verts, etc. Pour les maçons, menuisiers, jardiniers, agriculteurs, les métiers de la logistique, du transport, etc.

>> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage:** Montage «américain». Pouce palmé. Poignet bord côte élastique. Protège artère en cuir avec boutonnière.
- ✓ **Matière:** cuir bovin traité hydrofuge. Bord côte coton.
- ✓ **Coloris:** beige.
- ✓ **Tailles:** 8, 9, 10, 11.
- ✓ **Conditionnement:** Carton de 100 paires. Sachet de 10 paires.



>> Principaux atouts

- ✓ Qualité du cuir sélectionné avec soin pour sa grande souplesse et sa dextérité.
- ✓ Le traitement spécial hydrofuge vous permettra de travailler même en milieu humide tout en bénéficiant du confort traditionnel et des avantages du cuir naturel.
- ✓ Très agréable à porter. Très bon toucher. Un gant de grande qualité.
- ✓ Le poignet tricot avec protège-artère en cuir fleur vous procurera un maintien excellent et une protection accrue (empêche la pénétration de corps étrangers à l'intérieur du gant).
- ✓ Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité.
- ✓ Fabrication certifiée ISO 9001.



>> Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.**

Attestation d'examen UE de type (**module B**) délivrée par **SGS**, organisme notifié **n°0120**.



EN 388: 2016. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.							
EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	2	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	2	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau ▼
	2	5	10	15	22	30	X

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

