



Les enduits latex - Support tricoté sans couture



Utilisation (*)

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux nécessitant une bonne dextérité en milieu sec.

Manutention d'objets ou de matières, conduite d'engins de travaux, travaux d'extérieurs, jardinage, entretien d'espaces verts, paysagistes, métiers du bâtiment, maçons, couvreurs, plombiers...

Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : type tricoté une pièce sans couture. Poignet élastique.
- ✓ **Support** : fibres polyamide.
- ✓ **Jauge** : 15.
- ✓ **Enduction** : latex naturel sur la paume.
- ✓ **Coloris** : support rouge; enduction grise.
- ✓ **Tailles** : 8, 9, 10, 11.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 100 paires.
- sachet de 10 paires.



Principaux atouts

- ✓ **Montage sans couture** : améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Améliore la dextérité pour la prise d'objets fins.
 - ✓ **Poignet tricot** : pour une meilleure élasticité et un excellent maintien du gant sur la main.
 - ✓ **Enduction protectrice** : l'enduction latex sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur ainsi qu'une excellente prise en main des objets manipulés.
- Le dos aéré laisse respirer la main.

Manutention
légère
en milieu sec

Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388 : 2003** contre les risques mécaniques.

Risques intermédiaires (Cat II).

Il est conforme à la Directive Européenne **89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

Attestation d'examen CE de type (AET) délivrée par le **LEITAT** (Espagne), organisme notifié **n°0162**.



EN388 : 2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	NYM15LG Niveaux obtenus	 EN388 : 2003 3 1 3 1
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	3	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	3	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1	

